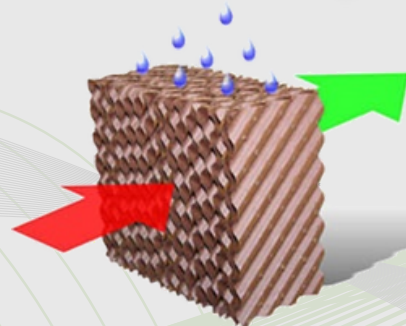


AirMex NEBULA ECO Mobiler Industrie-Luftbefeuchter

► Produkthighlights:

- Mobiler Industrie-Luftbefeuchter (10.080 m³/h)
- Realistischer Wasserausstoß von bis zu 37 Liter/Std.*
- Einsatz: mobile industrielle Luftbefeuchtung
- Technologie: Verdunstung über Befeuchtungspanels
- Verbeugen von Staubbildung und Geruchsbildung
- Verbeugen von elektrostatischer Aufladung
- Inklusive automatische und manuellem Betrieb
- Inklusive 16-stufigem Motor
- Inklusive Display, Fernbedienung und Programmierung
- Einstellen von Luftfeuchtigkeit und Temperatur möglich
- Energiesparender Dauerbetrieb
- Optional UV-Lampe zur Wassersterilisation möglich
- Mobile Ausführung - ohne Umbauarbeiten
- Hergestellt aus robusten Kunststoff in Industriequalität



Der AirMex NEBULA ECO ist leistungsfähiger industrieller Luftbefeuchter in mobiler Ausführung. Über einen Festwasseranschluss kann der Luftbefeuchter schnell und einfach mit der nötigen Wasserzufuhr versorgt werden. Eine automatische Hochleistungswasserpumpe befüllt den Tank des NEBULA ECO und befeuchtet die 100 mm dicken Paneele. Der hocheffiziente Axiallüfter sorgt für eine beachtliche Luftmengenleistung von bis zu 10.080 m³/h. Der trockene Luftstrom wird durch die befeuchteten Paneele geleitet, wobei die Raumluft bis zu 37 Liter Wasser pro Stunde aufnimmt. Über den integrierten Hygrostat lässt sich das gewünschte Luftfeuchtigkeitsniveau (z. B. 40 - 60 %) einstellen, wodurch ein automatischer Betrieb ermöglicht wird. Eine optimale Luftfeuchtigkeit trägt zum Schutz der Atemwege und Schleimhäute des Personals bei und kann in bestimmten Produktionsprozessen von Nöten sein (z. B. bei der Holzverarbeitung, in der Papier- und Kartonverarbeitung, in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektrotechnik, in der Lebensmittelproduktion, in Gewächshäusern, usw.).

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

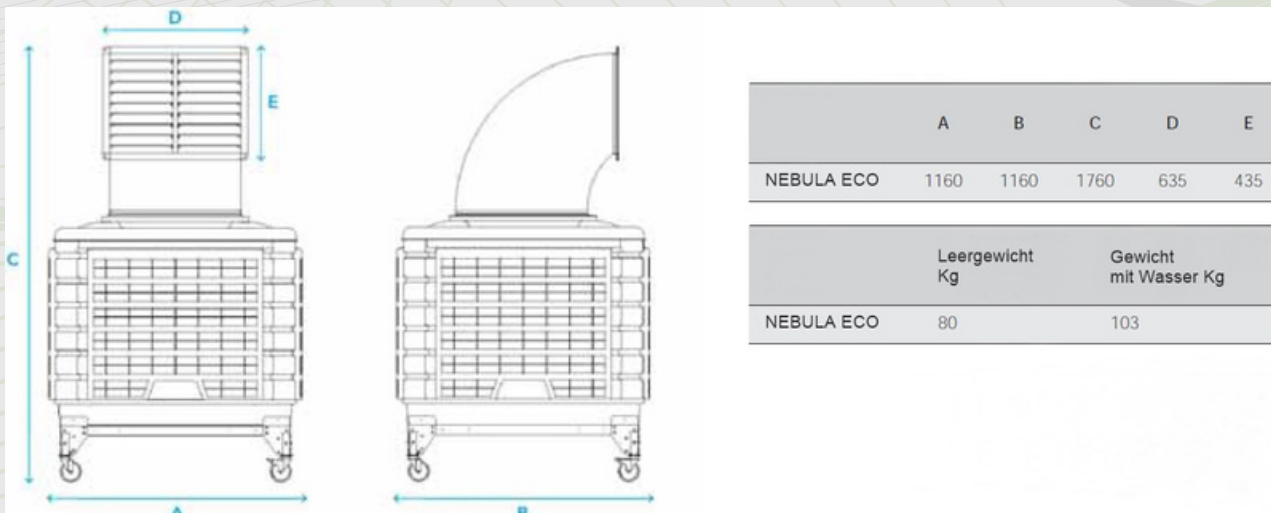
AirMex NEBULA ECO Mobiler Industrie-Luftbefeuchter

Daneben haben industrielle Luftbefeuchter einen luftreinigenden Effekt: Ab einer Luftfeuchtigkeit von 40 - 60 % kann die Feuchtigkeit in der Luft Staub- und Geruchspartikel mit einem Wasserfilm umschließen und absinken lassen. Insbesondere das reduzierte Feinstaubaufkommen schützt die Atemwege des Personals. Bei explosionsfähigen Stäuben kann die erhöhte Luftfeuchtigkeit zur Reduzierung des Staubexplosionsrisikos beitragen. Die geruchsbekämpfende Wirkung ist in zahlreichen industriellen Produktions- und Verarbeitungsprozessen von Nutzen. Außerdem wird die Leitfähigkeit der Raumluft verbessert, wodurch elektrostatische Aufladungen verhindert werden können.

Technische Daten | Modell

NEBULA ECO

Artikelnummer	20220706-09
Luftmengenleistung	10.080 m³/h – 50 Pa
Motor	1,10 kW - 230V/50Hz, 16-stufig
Lautstärke dB(A) (3m)	73
Panel	100mm - 2,22 m² - 1,26 m/s - 89 % Effizienz
Wasserpumpe	16W 230V/50Hz
Wasserausstoß	Bis zu 37 L/h*



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMex NEBULA ECO Mobiler Industrie-Luftbefeuchter

Weiteres Zubehör:

- Inklusive: Schwerlastrollen mit Feststellbremsen
- Inklusive: Programmierbare automatische Selbstreinigung
- Inklusive: Festwasseranschluss für automatisches Befüllen
- Inklusive: Filter für Grobstaub und Insekten
- Inklusive: Luftverteilung über 1-seitigen Diffuser mit Gitter

- Optional: UV-Lampe zur Wassersterilisation, **Art.-Nr.: 20220708-UV**



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim