



## AirMex AirBull TOWER



● MADE  
● IN  
● GERMANY

- Mobile 360° -Absauganlage und Hallenabsaugung

- Mit 4-facher Filterfläche für große Mengen Staub, Rauch und Farbnebel!

- Optionale Ausführung: Für toxische Stoffe, Gase, Dämpfe und Gerüche

## Highlights des AirMex AirBull TOWER



### Einsatz

- Beton- und Schleifstaub
- Große Mengen Rauch und Farbnebel
- Holzstaub, Metallstaub und feine Späne
- Toxischer Staub, Feinstaub, Gase und Dämpfe
- Betonwerke und Steinmetze
- Produktions- und Lagerhallen
- Holz- und Metallverarbeitung
- ...und vieles mehr!

### Highlights

- Betriebseigene Herstellung in Deutschland
- Extra große Filterflächen für starke Staubbelastung
- Hallenabsaugung frei beweglich im Raum
- Starker Motor stufenlos regelbar
- Einfacher Filterwechsel
- Langlebige Staubfilter - 100% Made in Germany
- Genormte und geprüfte Filter nach ISO und DIN
- Bis zu 99,995% Luftreinigung (HEPA H14)
- Keine teuren Investitionen oder Umbauarbeiten
- Auf Wunsch inklusive AirMex Kundendienst

**Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:**

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: [info@airmex.org](mailto:info@airmex.org)

## Funktionsweise des AirMex AirBull TOWER



Die Ansaugung der Hallenluft erfolgt über alle vier Seiten des AirBull TOWERs.

- 1** In dieser ersten Stufe befinden sich vier Vorfilter der Filterklasse G4 (ISO coarse 90%) mit einer gesamten Filterfläche von ca. 6 m<sup>2</sup>. Alternativ lassen sich vier Farbnebelfilter der Klasse G3 (ISO coarse 50%) anbringen, deren spezielles Filtergewebe zuverlässig trockene und feuchte Farb- und Lacknebelpartikel filtert.
- 2** Als zweite Filterstufe ist ein Feinstaubfilter der Klasse F7 (ISO ePM1 70%) enthalten. Er filtert zuverlässig lungengängige Feinstaubpartikel aus der Luft. Bei besonders feinem, toxischem oder gesundheitsgefährdendem Staub kann stattdessen ein hochwertiger HEPA H14 Filter (ISO 45 H) positioniert werden.
- 3** In der dritten Filterstufe lässt sich optional ein zusätzlicher 10 kg Aktivkohlefilter platzieren. Aktivkohle eignet sich im Einsatz gegen gasförmige Schwebstoffe wie Gerüche und Dämpfe.

Die von Staub, Rauch, Farbnebel, Gasen, Dämpfen und Gerüchen gereinigte Luft wird an der Unterseite der wieder in den Raum zurückgeführt. Es entsteht somit kein Wärmeverlust in der Halle.

**Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:**

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

## Technische Daten und Filter des AirBull TOWER

### Technische Daten des AirBull TOWER

- Artikel-Nr.: AB012020-TO
- 5.000 m<sup>3</sup> /Std. (freiblasend)
- Leistung: 960 W / 5,4 A
- Anschlussspannung: 230 V, 50 Hz
- Lautstärke: 48-69 dBA (3 m Abstand)
- Motor stufenlos regelbar
- Maße (LxHxB): 670 x 1.500 x 550 mm mit Rollen
- Gewicht: 78 kg
- Filter: 4x G4-Vorfilter + 1x F7-/ H14-Feinstaubfilter + optional Aktivkohlefilter
- Alternativ: G3-Farbnebelfilter

### Filter des AirBull TOWER

- G4 Vorfilter: Artikel-Nr.: AB072016-02
- F7 Feinstaubfilter: Artikel-Nr.: AB072016-03
- H14 Feinstaubfilter: Artikel-Nr.: AB072016-11
- G3-Farbnebelfilter: Artikel-Nr.: AB072016-07
- Aktivkohlefilter: Artikel-Nr.: AB201607-05

Gefertigt und geprüft nach  
DIN EN 779 / DIN EN 1822  
und ISO 16890 / ISO 29463



**Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:**

AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: [info@airmex.org](mailto:info@airmex.org)