AirMex

Zentrifugal-Ölnebelabscheider AirMex K-Serie



Für alle Arten von Werkzeugmaschinen, die mit Kältemitteln, Emulsionen oder Öl arbeiten!



Highlights der AirMex K-Serie

Highlights der AirMex K-Serie

- Kompakt und optisch ansprechend: Die effiziente AirMex K-Serie mit vier Filterstufen!
- Geeignet für alle Arten von Werkzeugmaschinen, die mit Kältemitteln, Emulsionen oder Ölen arbeiten
- Verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Gebläsen, Motorisierungen und Saugleistungen
- Für jede spezifische Problematik wird die am besten geeignete Konfiguration gewährleistet
- Durch verschiedene Ansaugöffnungen an zahlreichen Maschinen installierbar
- Nachrüstung mit Vor- oder Nachfiltern jederzeit möglich
- Schnelle und einfache Installation ohne aufwendige Montagearbeiten



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim



Technische Daten der AirMex K-Serie

AirMex K-400

Luftmenge m3/h: 400

Leistung Kw: 0,25

Filterfläche m2: 2

Eintritt mm: 122

Schallpegel dBa: 64

Gewicht Kg: 25

AirMex K-800

Luftmenge m3/h: 800

Leistung Kw: 0,37

• Filterfläche m2: 6

Eintritt mm: 150

Schallpegel dBa: 66

Gewicht Kg: 40

AirMex K-1200

Luftmenge m3/h: 1200

Leistung Kw: 0,55

• Filterfläche m2: 6

• Eintritt mm: 150

Schallpegel dBa: 67

Gewicht Kg: 41

AirMex K-2000

Luftmenge m3/h: 2000

Leistung Kw: 0,75

Filterfläche m2: 12

• Eintritt mm: 200

Schallpegel dBa: 68

Gewicht Kg: 54

AirMex K-2500

• Luftmenge m3/h: 2500

Leistung Kw: 1,1

Filterfläche m2: 12

Eintritt mm: 200

Schallpegel dBa: 69

Gewicht Kg: 55

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

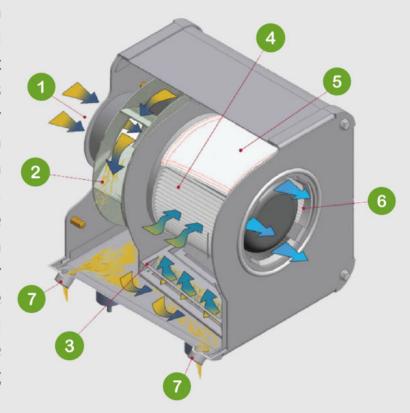
AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMe×

Die Funktionsweise der AirMex K-Serie

Funktionsweise der Absaugung

Ein Rotor mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln (2) wurde speziell entwickelt, um starke zusammentreibende eine auszuüben und den Ölnebel (1) leise ins Innere des Abscheiders zu befördern. In der nächsten Kammer wird die Strömung deutlich verlangsamt gelangt durch und Lapyrinth-Vorfilter leistungsstarken (3).dessen besondere Neigung die Filterfläche und somit die Leistung um 20% steigert. Nach dieser Stufe wurden bereits 80% Verunreinigungen abgeschieden. Die nächste Stufe befasst sich mit der Aufnahme und dem Abscheiden des Restnebels. In dieser Stufe kommt eine vollkommen innovative Lösung zum Einsatz: Eine spezielle Filterpatrone (4)



(Klassifikation "M", Filtereffizienz 98%, Richtlinien DIN EN 60335-2) mit großer Filterfläche und einer regenerierbaren, waschbaren Einlage (5). Durch die beiden Komponenten können die restlichen Ölnebel aufgenommen werden, und in großer Menge abgeschieden werden. Somit werden lange Wartungsabstände und ein seltenes Auswechseln der Filter gewährleistet. Das zweifache Ablasssystem für kondensiertes Kühl- und Schmiermittel (7) gewährleistet einen perfekten, effizienten Abfluss für alle Anwendungen.

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMeX

Wartung und Zubehör der AirMex K-Serie

Wartung

- Die Wartung erfolgt schnell und einfach: Alle Teile sind mit nur wenigen Schrauben, ohne komplexe oder gefährliche Handgriffe zugänglich.
- Die Filter- und Nachfilterkartuschen sowie der Labyrinthfilter lassen sich sekundenschnell auswechseln, ohne jeden Eingriff in die Mechanik des Abscheiders.
- Alle Filterkomponenten bestehen aus Polyester und Zellulose, die auch bei aggressiven Kühl- und Schmiermitteln ihre Konsistenz und Zusammensetzung nicht ändern.

Optionales Zubehör

- Auf Anfrage ist ein zusätzlicher Hochleistungs-Nachfilter erhältlich (teflonbeschichtetes Polyestergewebe) mit dem die Filtereffizienz von Öldampf und Ölnebel auf bis zu 99,9% erhöht werden kann (Klassifikation "M" gemäß IFA-BGIA Zertifizierung (Richtlinie DIN EN 60335-2))
- Auf Anfrage können alle Modelle der AirMex K-Serie mit einem analogen Manometer für die Anzeige des Grades der Filterverstopfung ausgestattet werden.
- Auf Anfrage ist im Lieferumfang der Ölnebelabscheider ein Installationsset (Halterungen, Ständer, Schläuche, Klemmen, Befestigungsplatten etc.) enthalten.









Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim